

D+S Werkzeugbau – anspruchsvolle Formaufbauten nach Kundenzeichnung



Als gelernter Werkzeugmacher und Techniker gründete Jörg Daume 2001 die Firma D+S Werkzeugbau in Villingen-Schwenningen – von 2016 bis Frühjahr 2022 war außerdem Klaus Zimmermann neben Jörg Daume als Geschäftsführer für das Unternehmen verantwortlich. Der Fokus von D+S lag von Anfang an auf der Fertigung von anspruchsvollen Formaufbauten nach Kundenzeichnung. Nach über 20 Jahren beschäftigt das Unternehmen 22 Mitarbeitende auf einer Produktionsfläche von 1700 m². Zum deutschland- und europaweiten Kundenstamm gehören Firmen aus den Branchen Automotive, Medizintechnik, Elektrotechnik und Maschinenbau.

Die D+S-Spezialität: Koordinatenschleifen und Tieflochbohren

Gleich zu Beginn waren im Unternehmen sieben Hightech-Maschinen im Einsatz, sodass der Bedarf der Kunden an Stammformen für Spritzgießwerkzeuge, Stanzgestelle und sonstige Dienstleistungen jederzeit abgedeckt werden konnte. Inzwischen bilden auch Tieflochbohren und Koordinatenschleifen einen Schwerpunkt im Unternehmen. Hinzu kommen CNC-Bohr- und Fräsarbeiten. Mit neuester Prüftechnik werden auch Messprotokolle erstellt und angeboten. Für das Leistungsportfolio von D+S sind zurzeit 23 moderne Maschinen im Einsatz.

Beim Koordinatenschleifen arbeitet D+S mit Kunden zusammen, die Wert auf höchste Genauigkeit legen. Die Anforderungen an Oberflächenqualität und Präzision der Stichmasse von Bohrungen sind so hoch, dass Hartfräsen oder Ausspindeln nicht ausreichen. «Mit dem Koordinatenschleifen erreichen wir Genauigkeiten von bis zu 5 µm», erklärt Jörg Daume.

Ein weiterer wichtiger Bereich im Leistungsportfolio von D+S ist Tieflochbohren mit seitlicher Bearbeitung inklusive Gravur. «Fräsen, Bohren und Flachsleifen ist unter Werkzeugmachern verbreitet, Tieflochbohren bieten nur wenige an», so Jörg Daume. Besonders stolz ist der Geschäftsführer deshalb auf die Kombination aus Koordinatenschleifen und Tieflochbohren unter einem Dach, die in der Region außergewöhnlich ist.

Motivation, Flexibilität und Termintreue

In den vergangenen 5 Jahren hat D+S sein Leistungsspektrum und die Kapazitäten erweitert. Durch die Verdopplung der Produktionsfläche 2017 ist inzwischen Platz für die neue, größere Hauser S55 Koordinatenschleifmaschine und 4 moderne Tieflochbohrmaschinen mit Verfahrenswegen bis zu 2000 mm bei einer maximalen Bohrtiefe von 1200 mm. Zwei dieser Maschinen sind





High-End-Oberflächen-Bearbeitung

6-Achs-Maschinen mit schwenkbarer Werkzeugspindel. Zudem kam vor Kurzem eine Mehrspindel-Tieflochbohrmaschine für Serienfertigung von Ixion hinzu. Beste Voraussetzungen, um das Angebot noch einmal auszubauen, die Fertigungsabläufe noch effizienter zu gestalten und das Fundament für die Kernkompetenzen zu festigen. Ab 2023 erweitert eine Hauser S45 die Kapazitäten beim Koordinatenschleifen, um hier flexibler und schneller agieren zu können.



D+S-Geschäftsführer Jörg Daume

Ein Erfolgsfaktor, auf den der Geschäftsführer setzt: Flexibilität. «Der Faktor Zeit entscheidet oft über das Gelingen eines Kundenprojekts. Deswegen ist es so wichtig, auch kurzfristig auf die Wünsche der Kunden eingehen zu können», erklärt Jörg Daume. «Genaueste Fertigung in Kombination mit einer pünktlichen Lieferung ist unser oberstes Prinzip.» Um die entsprechende Flexibilität bieten zu können, sind nicht nur eine effiziente Betriebsorganisation und erfahrene Mitarbeiter notwendig, sondern auch die Motivation und Fähigkeit, sich stets auf neue Herausforderungen einzustellen und dabei auf gleichbleibend hohem Niveau zu arbeiten. «Mit unserer Ausrichtung, den jüngsten Investitionen sowie einer motivierten und leistungsfähigen Belegschaft sind wir für die Zukunft sehr gut aufgestellt. Wir bei D+S verstehen uns als Team, das unseren Kunden stets verlässlicher Partner sein möchte», sagt Jörg Daume dazu. |

D+S Werkzeugbau GmbH & Co. KG
In Schalmen 10
78056 Villingen-Schwenningen

+49 (0)7720 9417901
info@ds-werkzeugbau.de
www.ds-werkzeugbau.de



Polieren

Strahlen
X-STORM

Beschichten
MOLDIX

Produkte, die optisch und haptisch höchsten Ansprüchen genügen müssen, werden mit Werkzeugen und Formen produziert, deren Oberflächen mit mikroskopischer Präzision bearbeitet wurden. Nicht selten steht ein Name dahinter, der den Begriff High End als Norm definiert: SK Poliertechnik Kaup.

poliertechnik.com
+49 911 75 20 100

