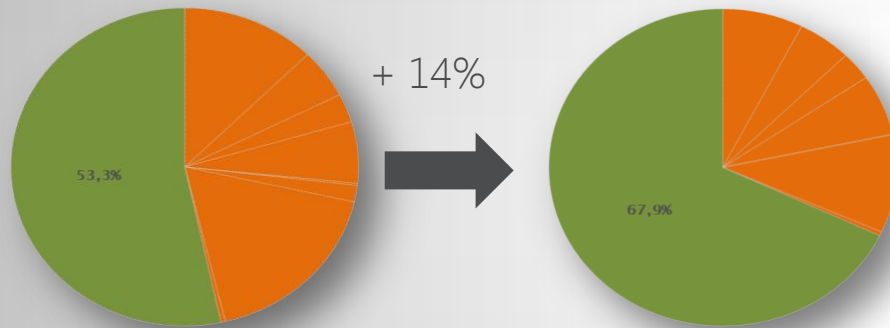


# Standardisierung

Nutzung abteilungsübergreifender Strukturen

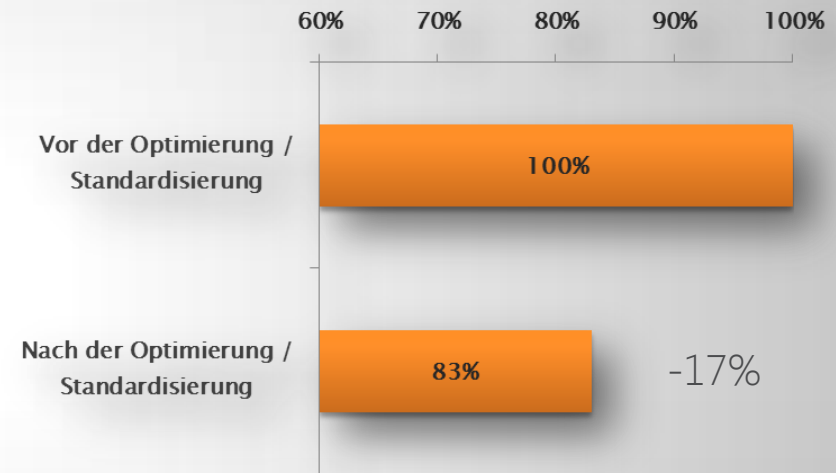


# Standardisierung



Um **14%** werden Maschinenlaufzeiten im Durchschnitt gesteigert

Um **17%** werden Durchlaufzeiten im Durchschnitt reduziert



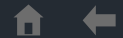
Quelle: Tebis AG – Benchmarkingdatenbank



# Was heißt Standardisierung?

- Vereinheitlichung von Prozessen nach einem bestimmten Muster die unternehmensspezifisch oder unternehmensübergreifend sein können (\*)
- Prozesse in einem Unternehmen effizienter und wirtschaftlicher gestalten
- Verbesserte Abstimmung von internen und externen Abläufen

Quelle: (\*) Vgl. Günthner 2007 – Neue Wege in der Automobillogistik



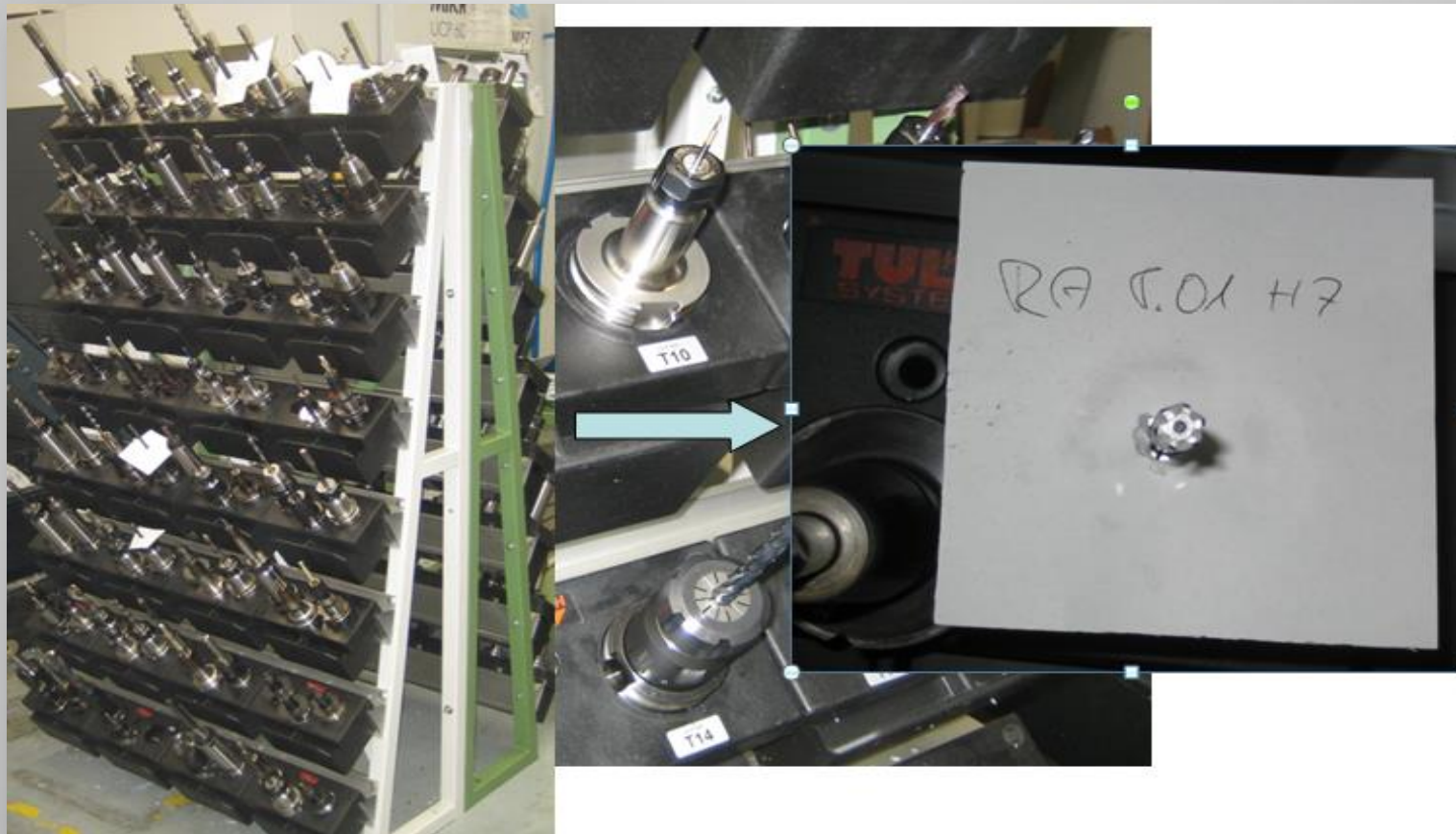
# Standardisierung - Anwendungsbeispiele

- Bauteilklassifizierung in Konstruktion und Programmierung – Baukasten und Lego-Prinzip
- Template basierte Kalkulation und Planung
- Template basierte Konstruktion
- Bearbeitungsschablonen im Bereich der CAM-Programmierung
- Benennung von Teilen
- Standardisierung von Werkzeugen, deren Verwaltung und Benennung
- Weitergabe fertigungstechnischer Informationen – z.B. Farbgebung, Stückliste, Werkzeugliste...
- Informationsfluss im Allgemeinen
- Vereinheitlichung der Rohlinge
- .....



# Standardisierung – am Beispiel Werkzeuge

Der Blick in die Werkstatt bzgl. Lagerung und Kennzeichnung - vorher



# Standardisierung – am Beispiel Werkzeuge

Der Blick in die Werkstatt bzgl. Lagerung und Kennzeichnung - nachher



# Standardisierung – am Beispiel Werkzeuge

Wenn man Werkzeuge standardisieren möchte, was ist dabei zu beachten?

- Fester definierter Werkzeugpool pro Maschine - abgestimmt auf jede Maschine
  - Festlegung definierter Standard-Pool - Maschinenübergreifend
  - Zusätzlich Pool an Sonderwerkzeugen - Einzelteile
  - Einheitliche Benennung von Werkzeugen
  - Regelung der Werkzeugverwaltung
  - Regelung der Werkzeugvermessung
  - Regelung der Werkzeugbereitstellung
  - Schaffung 100% Abgleich zur virtuellen Welt
- ▶▶ Sicherstellung, dass die vom Programmierer vorgegebenen Werkzeuge an der Maschine genau so verfügbar sind - Prozesssicherheit



## Standardisierung - Vorteile

- Reduzierung von Durchlaufzeiten
- Reduzierung des Aufwandes pro Bauteil
- Ausrichtung der Prozesskette nach dem schwächsten Glied
- Verringerung von Stillstandszeiten
- Gleichbleibende Qualität und Fehlerminimierung
- Erprobte Vorgehensweisen anwenden
- Schaffung von Transparenz
- Reduzierung der Werkzeugvielfalt und Werkzeugverwaltung

