

Wo steckt Potential für Zeit- und Kosteneinsparungen?

Workshop und Diskussionsforum

Wir laden Sie herzlich dazu ein ...

... gemeinsam – EMUGE, HEIDENHAIN, HERMLE, OPEN MIND, SEGONI, – erarbeiten wir an einem Beispiel eine durchgängige Prozesskette einschließlich CAD/CAM-Programmierung und Live-Bearbeitung auf einer Hermle C 30 U.

Dabei stehen eine durchdachte Arbeitsvorbereitung, Chancen moderner Hochleistungswerkzeuge und CAD/CAM-Systeme sowie die Möglichkeiten leistungsfähiger 5Achsen-Maschinen und Maschinensteuerungen im Focus. Wir wollen für Qualität und Kosten entscheidende Faktoren ansprechen. Zum Beispiel:

Welche Auswirkungen hat die Wahl der Bearbeitungsstrategie auf den Werkzeugeinsatz und umgekehrt. Welche Bearbeitungsstrategien ermöglichen es, die Maschinenleistung optimal zu nutzen. Was ist bei der Programmierung zu berücksichtigen, um Werkzeug- und Maschinenverschleiß zu minimieren.

Können CAM-Programme die Intelligenz der Steuerung nutzen? Wann macht es Sinn, an der Steuerung direkt zu programmieren? Wie werden Fertigungsnebenzeiten gesenkt? Ist 5-Achs-Simultan-Fräsen eine wirtschaftliche Alternative auch für Standardfräsaufgaben?

Darüber hinaus werden wir Ihnen viele praktische Tipps und Tricks für den Fertigungsalltag an die Hand geben. Um die hohe Qualität dieses Workshops zu gewährleisten, haben wir die maximale Teilnehmerzahl auf 40 Personen begrenzt.

Anreise

Sie erreichen uns über die A 81, Ausfahrt Rottweil. Fahren Sie auf der B 14 Richtung Tuttlingen bis zur Abzweigung Frittlingen/Denklingen und anschließend über Frittlingen und Denklingen nach Gosheim. Von Tuttlingen aus nehmen Sie den Weg über Spaichingen und Denklingen. In Gosheim folgen Sie der Umgehungsstraße Richtung Wehingen. Von Schömberg aus fahren Sie über Deilingen und Wehingen nach Gosheim. Am Kreisverkehr biegen Sie in die Industriestraße (Industriegebiet Weiher) ab und folgen der Beschilderung.



Maschinenfabrik
Berthold Hermle AG
Industriestraße 8-12
78559 Gosheim
Deutschland
Telefon 07426 95-0
Telefax 07426 95-1309
info@hermle.de
www.hermle.de



Hier geht's um die Wurst!

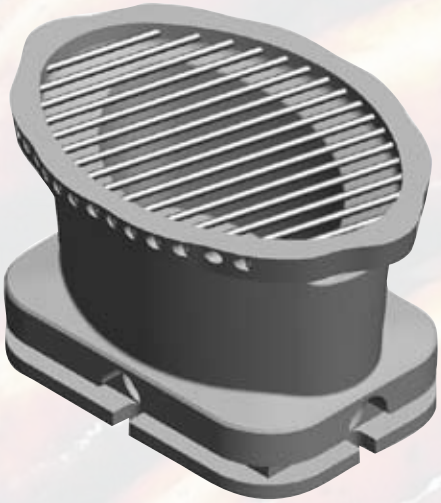


Workshop

Schneller von der Idee zum fertigen Teil!

Schneller von der Idee zum fertigen Teil!

Am Beispiel eines Tischgrills erarbeiten wir den gesamten Fertigungsprozess.



Mittwoch, 17. März 2010, von 13.00 bis 18.00 Uhr

oder

Donnerstag, 18. März 2010, von 10.00 bis 16.00 Uhr

An beiden Tagen sorgen Vorträge und Präsentationen an der Maschine für ein interessantes, abwechslungsreiches Programm. Ab 18:00 Uhr am 17.03.2010 und ab 16.00 Uhr am 18.03.2010 freuen wir uns, Sie zu einer offenen Runde zu begrüßen, in der Tipps und Tricks vom Profi für den Profi aufgezeigt werden.

Am besten Sie melden sich gleich mit der beiliegenden Faxantwort an, damit Sie am 17. oder 18. März im Technologie- und Schulungszentrum in Gosheim dabei sein können. Für Getränke, Grill-Imbiss und interessante Diskussionen ist bestens gesorgt.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

Anmeldeschluss 01.03.2010 – Teilnahme kostenlos.



EMUGE-FRANKEN ist ein Unternehmensverbund, der in der Gewindeschneid-, Prüf-, Spann- und Frästechnik Spitzentechnologie bietet. – und das seit 90 Jahren.

Zu den breit gefächerten Kundenbranchen gehören neben der Automobilindustrie die Kraftwerks- und Luftfahrtindustrie, sowie der Maschinen- und Anlagenbau.

Alle Aktivitäten zielen darauf ab, Fertigungsprozesse zu optimieren, um dem Kunden Problemlösungen aufzuzeigen, die Zeit und Geld sparen.

Mit einem Werkzeugprogramm, das über 110.000 Artikel umfasst, deckt EMUGE-FRANKEN ein breites Spektrum ab, um den wachsenden Anforderungen des Marktes gerecht zu werden.



Hermle Bearbeitungszentren dienen der rationellen Bearbeitung von Werkzeugen, Formen und Serienteilen. Dank ihrer Qualität und hohen Präzision sind sie in unzähligen Fertigungsbereichen im Einsatz, insbesondere auch in anspruchsvollen Branchen wie Medizintechnik, optische Industrie, Luftfahrt- und Automobilindustrie, Werkzeug- und Formenbau und bei deren Zulieferern.

Die Hermle Bearbeitungszentren überzeugen mit einem einzigartigen Maschinenkonzept für individuelle Fräsarbeiten von der Einzelteillfertigung bis zur Serienfertigung mit bis zu 5 Achsen.

Rund um unsere Produkte bieten wir Automatisierungslösungen, Handlingsysteme, Palettenwechsler, Projektgeschäfte, individuelle Ausstattungspakete und innovative Steuerungen.



Angefangen beim 2-D-, 3-D-, HSC- und 5-Achs-Fräsen über Fräsdrehen bis hin zu den Spezialanwendungen:

Die CAM-Software *hyperMILL*® von OPEN MIND integriert alle verfügbaren Strategien unter einer einfachen, Windows-orientierten Bedienoberfläche. Die neue Version *hyperMILL*® 2009.1 bietet zudem viele neue intelligente Funktionen, die selbstständig Verfahrswege und Eilgangbewegungen für sinkende Maschinenlaufzeiten optimieren. Erweiterte Jobliste, Analysefunktionen oder die neue Werkzeugdatenbank sorgen für eine transparente Arbeitsweise.



SEGONI sorgt für Termin- und Planungssicherheit in Ihrem Unternehmen.

Schwerpunkt der SEGONI-Lösung ist die prozessorientierte Planung, Steuerung, Organisation und Kontrolle aller betrieblichen Abläufe bei Einzelteillfertigung ab Fertigungsstückzahl 1 bzw. komplexen Sonderanfertigungen.

Ihre Daten sind von der Kalkulation über den Arbeitsplan sowie der Kapazitätsplanung bis zu einer Vielzahl von Auswertungen verfügbar. Für Sie eine solide Basis, um Entscheidungen treffen zu können.

Das SEGONI.PPMS wurde speziell für die Bedürfnisse kleiner und mittlerer Produktionsunternehmen mit individueller Fertigungsstruktur bzw. Betriebsmittelbau-Abteilungen konstruiert.

SEGONI – verstehen was zu tun ist.



Die DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH entwickelt und produziert Längen- und Winkelmessgeräte, Drehgeber, Positionsanzeigen und numerische Steuerungen für anspruchsvolle Positionieraufgaben.

HEIDENHAIN-Produkte kommen vor allem in hochgenauen Werkzeugmaschinen sowie in Anlagen zur Produktion und Weiterverarbeitung von elektronischen Bauelementen zum Einsatz. Mit unserem umfassenden Know-how in der Entwicklung und Fertigung von Messgeräten und Steuerungen schaffen wir wichtige Voraussetzungen für die Automatisierung von Anlagen und Fertigungsmaschinen von morgen.